

TMI-3/2025

IGAZOLÁS

a Raccorderie Metalliche S.p.A. által gyártott inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer, steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer, steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek, AesPRES UNIKO préskötésű idom és az AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom

TŰZVÉDELMI MEGFELELŐSÉGÉRŐL

Az építési termék megnevezése:

Raccorderie Metalliche S.p.A. által gyártott inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer, steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer, steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek, AesPRES UNIKO préskötésű idom és az AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom

Kérelmező és a Tűzvédelmi Megfelelőségi Igazolás (TMI) jogosultja:

Raccorderie Metalliche S.p.A.
I-46010 Campitello di Marcaria - Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59.
Olaszország

Gyártók:

Raccorderie Metalliche S.p.A.
I-46010 Campitello di Marcaria - Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59.
Olaszország

Forgalmazó:

Raccorderie Metalliche S.p.A.
I-46010 Campitello di Marcaria - Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59.
Olaszország

Jelen igazolást az ÉMI Nonprofit Kft. az **A-42/2017** számú Nemzeti Műszaki Értékelésben részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján, továbbá a hátoldalon (és pótlapo(ko)n) rögzített adatok, feltételek és szabályozások mellett adja ki.


Az építési termék alkalmazási területe:

A termékeket vízellátó (ivóvíz és használati melegvíz) rendszerekben, fűtési/hűtési rendszerekben, gázszállító rendszerekben, rögzített tűzoltó rendszerekben és egyéb rendszerekben (vákuum, gőzfűtés, sűrített levegő) használják.

A Tűzvédelmi Megfelelőségi Igazolás **2030. február 28-ig** érvényes.

Szentendre, **2025. február 24.**

P.H.



Solyósi Péter
laboratóriumvezető

Ez a Tűzvédelmi Megfelelőségi Igazolás 5 oldalt és 4 mellékletet tartalmaz, amely(ek) e dokumentum részét képezi(k).

Projektszám: MT-T353E-30457-2025

Bizonylat azonosító: KBIA-X-1-20220830_TMI

A vizsgáló laboratórium megnevezése:

ÉMI Nonprofit Kft. ÉMI Építőipari Vizsgáló laboratórium Központi Vizsgáló laboratórium* (2000 Szentendre, Dózsa György út 26.)

* A Tűzvédelmi Vizsgáló laboratórium teljes jogú tagja az EGOLF (European Group of Organisations for Fire Testing; Inspection and Certification - Tűzvédelmi vizsgáló, ellenőrző és tanúsító szervezetek Európai Csoportja) szervezetének.

Az építési termék vizsgálata során figyelembe vett jogszabályok, szabványok, előírások:

MSZ EN 13501-1:2019, valamint a 2022. június 13-tól a 8/2022. (IV. 14.) BM rendelet által módosított 54/2014. (XII. 5.) BM rendelettel kiadott Országos Tűzvédelmi Szabályzat (OTSZ).

Az építési termék gyártási helyei:inoxPRES és steelPRES préskötésű rendszerek:

Raccorderie Metalliche S.p.A.
I-46010 Campitello di Marcaria – Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59.
Olaszország

steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek:

Marcegaglia Gazoldo
I-46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN), via Bresciani 16.
Olaszország

AesPRES UNIKO and AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom:

“Pilastro Plant”
I-46010 Pilastro di Marcaria (MN), Via Montanara Sud 126.
Olaszország

Az építési termék rövid leírása és műszaki adatai:inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer

- A termék anyaga: Az inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer az MSZ EN 10088-2:2015 szerinti, 1.4404 minőségű rozsdamentes acél présidomokból, valamint az MSZ EN 10312:2003 szabvány szerinti, 1.4404 vagy 1.4521 minőségű rozsdamentes acél csövekből áll. (Lásd 1. sz. melléklet)
- O-gyűrűk anyaga: EPDM 70 (fekete színű) ivóvíz, fűtés, hűtés, sűrített levegő (1-4.oszt.), FKM (fekete színű) gőz, FKM (zöld színű) vákuum, sűrített levegő (5.oszt.), szolár
- A termék méretei: Az idomok és csövek \varnothing 15 mm - \varnothing 168,3 mm közötti méretekben készülnek, a csövek hossza 6 m. (Lásd 1. sz. melléklet)
- Alkalmazható prészszerző: M-típusú

steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer

- A termék anyaga: A steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer 1.0034 (E195) minőségű, kívül 6-12 μ m horgany bevonattal ellátott acél présidomokból és 1.0031 (E190) minőségű, kívül-belül 10-20 μ m horgany bevonattal, vagy 1.0215 (E220) minőségű, kívül 6-12 μ m horgany bevonattal (az MSZ EN 10305-3:2016 szabvány szerint) ellátott acél csövekből áll.

- O-gyűrűk anyaga: EPDM 70 (fekete színű) fűtés, hűtés, sűrített levegő (1-4.oszt.), FKM (zöld színű) sűrített levegő (5.oszt.)
- A termék méretei: Az idomok és csövek Ø 12 mm - Ø 108 mm közötti méretekben készülnek, a csövek hossza 6 m. (Lásd 2. sz. melléklet)
- Alkalmazható présszerszám: M-típusú
- steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek
- A termék méretei: Ø 12 mm - Ø 108 mm közötti méretekben, a csövek hossza 6 m. (Lásd 2. sz. melléklet)
- A csövek anyaga: 1.0215 (E220) minőségű, kívül 6-12 µm horgany bevonattal (az MSZ EN 10305-3:2016 szabvány szerint) és 1 mm vastagságú műanyag (PP) bevonattal ellátott acél.

AesPRES UNIKO préskötésű idom

- A termék méretei: 12 – 54 mm (Lásd 3. sz. melléklet)
- Az idomok anyaga: Réz Cu-DHP és réz ötvözet CW724R
- O-gyűrűk anyaga: EPDM (fekete színű) ivóvíz, fűtés, hűtés, sűrített levegő (olajtart. < 5 mg/m³), vákuum rendszerek (1-4. oszt.)
FKM (zöld színű) szolár rendszerek, sűrített levegő (olajtart. > 5 mg/m³), vákuum rendszerek (5. oszt.)
- Alkalmazható présszerszám: M-típusú és V-típusú

AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom

- A termék méretei: 15 – 54 mm (Lásd 4. sz. melléklet)
- Az idomok anyaga: Réz Cu-DHP and réz ötvözet CW724R
- O-gyűrűk anyaga: HNBR (sárga színű) földgáz, LPG (gázhalmazállapotban) (4-5. oszt.)
- Alkalmazható présszerszám: M-típusú és V-típusú

A termékek részletes ismertetés az NMÉ kiadáshoz benyújtott és az ÉMI informatikai rendszerében archivált katalógusokban, illetve a műszaki kézikönyv és használati útmutatóban és a tömítések technikai adatlapjaiban található.

Tervezési/megfelelőség igazolási/típusvizsgálati értékek

1. táblázat

| Az építési termék jellemzői (és mértékegységeik) | Érték/adat | Vizsgálati/értékelési mód |
|--|--------------------|---------------------------|
| inoxPRES préskötésű csőrendszer | | |
| Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) Fém alkatrészek | A1 | MSZ EN 13501-1:2019 |
| Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) EPDM, FKM tömítések | NPD ⁽¹⁾ | MSZ EN 13501-1:2019 |
| steelPRES préskötésű csőrendszer | | |
| Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) Fém alkatrészek | A1 | MSZ EN 13501-1:2019 |
| Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) EPDM, FKM tömítések | NPD ⁽¹⁾ | MSZ EN 13501-1:2019 |
| PP bevonatos steelPRES acélcsövek | | |
| Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) | NPD ⁽¹⁾ | MSZ EN 13501-1:2019 |

1. táblázat (folytatás)

| Az építési termék jellemzői (és mértékegységeik) | Érték/adat | Vizsgálati/értékelési mód |
|--|--------------------|---------------------------|
| AesPRES UNIKO és AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom | | |
| Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) Fém alkatrészek | A1 | MSZ EN 13501-1:2019 |
| Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) EPDM, FKM, HNBR tömítések | NPD ^[1] | MSZ EN 13501-1:2019 |

^[1] NPD = No performance determined = nincs meghatározott teljesítmény

Feltételek, amelyek mellett az építési termék a tervezett felhasználásra alkalmas:

A termék tervezett felhasználása

A termékeket elsősorban épületgépészeti fűtési-, hűtési-, vízellátási (hidegvíz és használati melegvíz) illetve tűzvédelmi oltórendszerekben, valamint egyéb ipari rendszerekben (vákuum, gőz, préslevegő) alkalmazzák az alábbi feltételek mellett:

- inoxPRES préskötésű rendszer
 - ivóvíz és használati melegvíz hálózatban max. 80°C - 10/16 bar
 - fűtési / hűtési hálózatokban -20°C / +120°C - 10/16 bar
 - vákuum hálózatban max. -0,98 bar
 - telített gőzfűtési hálózatban +120°C - 1 bar
 - sűrített levegős hálózatban 16 bar - környezeti hőmérséklet
 - oltóvízhez (száraz és nedves üzem) 16 bar - környezeti hőmérséklet
 - sprinklerekhez (száraz és nedves üzem) 16 bar - környezeti hőmérséklet
- steelPRES préskötésű rendszer
 - zárt fűtési / hűtési hálózatokban -20°C / +120°C - 10/16 bar
 - vákuum hálózatban max. -0,98 bar
 - sűrített levegős hálózatban 16 bar - környezeti hőmérséklet
 - sprinklerekhez (nedves üzem) 16 bar - környezeti hőmérséklet
- steelPRES PP bevonatú horganyzott acélcső
 - fűtési / hűtési hálózatokban -20°C / +95°C - 16 bar
- AesPRES UNIKO préskötésű idom
 - ivóvíz és használati melegvíz rendszerek max. 65°C, 16 bar
 - fűtés / hűtés rendszerek -20°C / 120°C, 16 bar
 - vákuum rendszerek max. -0,98 bar, 20°C
 - sűrített levegős rendszerek 16 bar, 20°C
 - szolár rendszerek 6 bar, -20 - 220°C
 - inert gázok 16 bar, 20°C
 - tűzoltó csővezetékek
 - (felszín felett, nedves rendszer) 16 bar, 20°C
 - sprinkler rendszer
 - (felszín felett, nedves rendszer) 16 bar, 20°C
- AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom
 - földgáz, LPG (gázhalmazállapotban) 5 bar, -20°C / 70°C

Alkalmazási feltételek a 2022. június 13-tól a 8/2022. (IV. 14.) BM rendelet által módosított 54/2014. (XII. 5.) BM rendelettel kiadott Országos Tűzvédelmi Szabályzat (OTSZ) alapján:

Az inoxPRES préskötésű csőrendszer, a steelPRES préskötésű csőrendszer, az AesPRES UNIKO préskötésű idom és az AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom azokon a helyeken, ahol a rendszerrel

szemben az OTSZ alapján csak tűzvédelmi osztály követelmény áll fenn, tűzvédelmi szempontból korlátozás nélkül alkalmazhatók.

Azokon a helyeken, ahol az OTSZ tűzállósági teljesítmény követelményt támaszt a rendszerrel szemben, az inoxPRES préskötésű csőrendszer, a steelPRES préskötésű csőrendszer, a steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek, az AesPRES UNIKO préskötésű idom és az AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom nem alkalmazhatók.

Azokon a helyeken, ahol az OTSZ a termékkel szemben tűzvédelmi osztály és tűzállósági teljesítmény követelményt nem támaszt az inoxPRES préskötésű csőrendszer, a steelPRES préskötésű csőrendszer, a steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek, az AesPRES UNIKO préskötésű idom és az AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom tűzvédelmi szempontból korlátozás nélkül alkalmazhatók.

A steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek, csak olyan helyeken alkalmazhatóak, ahol az OTSZ a termékkel szemben tűzvédelmi osztály és tűzállósági teljesítmény követelményt nem támaszt.

Az itt felsorolt előírásokon kívül, egyes esetekben az OTSZ, a TvMI vagy a területileg illetékes katasztrófavédelmi hatóság támaszthat egyéb követelményeket is, amelyeket a préskötésű csőrendszerek beépítésekor figyelembe kell venni.

A beépítés során a gyártó cég vonatkozó előírásait be kell tartani.

A termékhez a kivitelezési útmutató (használati utasítás) magyar nyelvű változatát mellékelni kell.

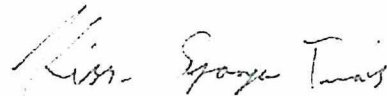
MELLÉKLETEK

1. sz. melléklet: inoxPRES csövek és présidomok méretei (25 oldal)
2. sz. melléklet: steelPRES csövek és présidomok méretei (17 oldal)
3. sz. melléklet: AesPRES UNIKO préskötésű idomok (14 oldal)
4. sz. melléklet: AesPRES UNIKO GAS préskötésű idomok (12 oldal)

A TMI jogosultja köteles bejelenteni a termék konstrukciójában, anyagában vagy előállítás körülményeiben bekövetkezett minden változást. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy a TMI továbbra is érvényben maradhat, vagy új eljárást kell kezdeményezni a TMI visszavonása mellett. Amennyiben valamilyen változás miatt egy TMI azonos témaszámon újbóli kiadásra került minden esetben a későbbi kiadási dátumú igazolás tekintendő érvényesnek, a korábbi érvényét veszíti.

Ez a TMI nem terjed ki a termék összes műszaki jellemzőjére, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. Nemzeti Műszaki Értékelés) és nem jogosítja fel a gyártót vagy forgalmazót a CE megfelelési jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

A TMI csak teljes terjedelmében sokszorosítható. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. előzetes írásbeli hozzájárulása szükséges. A TMI érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizhető.



Kiss-Sponga Tamás
vizsgáló mérnök
építész tűzvédelmi szakértő
(I-253/2024)